



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ТЕРМИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ И СОВРЕМЕННЫЕ ОГНЕУПОРЫ ДО 1750 °С



ТЕПЛО
КОНСТРУКЦИЯ

20+

ЛЕТ ОПЫТА

1500

РЕАЛИЗОВАННЫХ
ПРОЕКТОВ

10.000

М³ ОГНЕУПОРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ



Основатель компании
БАТУРИН СЕРГЕЙ ПЕТРОВИЧ

Советский и российский учёный, изобретатель, соавтор 10 патентов в области высокотемпературных огнеупорных материалов и методов их применения в термическом оборудовании.

Устройство для крепления футеровки
№ 664000

Футеровка термических печей
№ 726405

Установка для изготовления
теплоизоляционных плит из
гидромассы № 906975

Установка для изготовления
теплоизоляционных плит из
гидромассы № 906975

Огнеупорная теплоизоляционная
композиция № 1530608

Футеровка теплового агрегата
№ 1626067

Опорный пояс футеровки
№ 1448189

Установка для изготовления
теплоизоляционных плит из
гидромассы № 1209618

Способ изготовления
теплоизоляционных изделий
№ 1315317

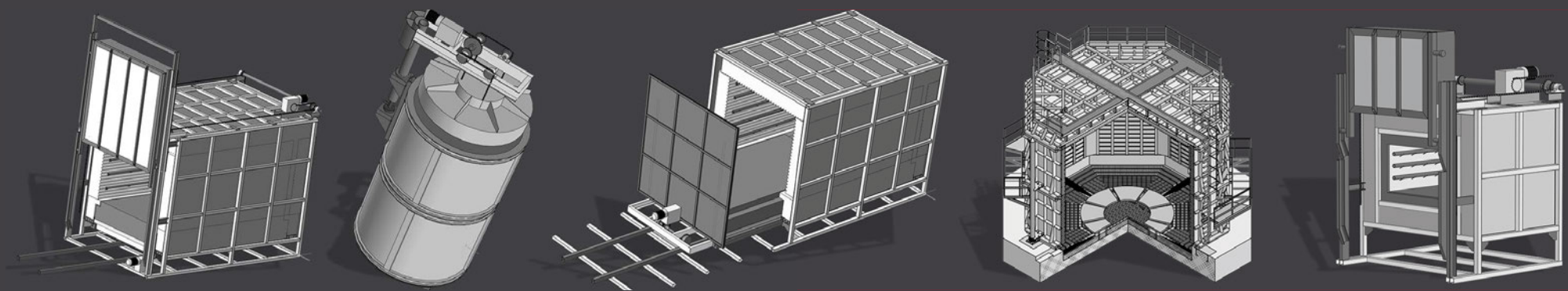
Установка для изготовления
теплоизоляционных плит из
гидромассы № 1079646

ОСНОВНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

НПО «ТЕПЛОКОНСТРУКЦИЯ» более 20 лет производит высокотемпературные электропечи с нагревом до 1750 °С, обеспечивая надежное и эффективное оборудование для сложных производственных задач. Печи изготавливаются в различных габаритах и конфигурациях, с учетом индивидуальных требований заказчиков, что гарантирует гибкость и полное соответствие ожиданиям. Собственные производственные мощности включают современные цеха и линии для изготовления легких огнеупорных материалов, что позволяет выпускать

высокая базовая комплектация печи за счет использования инновационной эффективной футеровки собственной разработки

печи с качественной футеровкой, обеспечивая долговечность и надежность. Оборудование применяется для закалки, отпуска, отжига, спекания и обжига, обеспечивая точность температурных режимов и стабильность работы. Мы гордимся соответствием строгим стандартам качества и готовы предложить индивидуальный подход, техническую поддержку, а также гарантийное и пост-гарантийное обслуживание.



Камерные печи

Шахтные печи

Сушильные шкафы

Печи с выкатным подом

Колпаковые печи

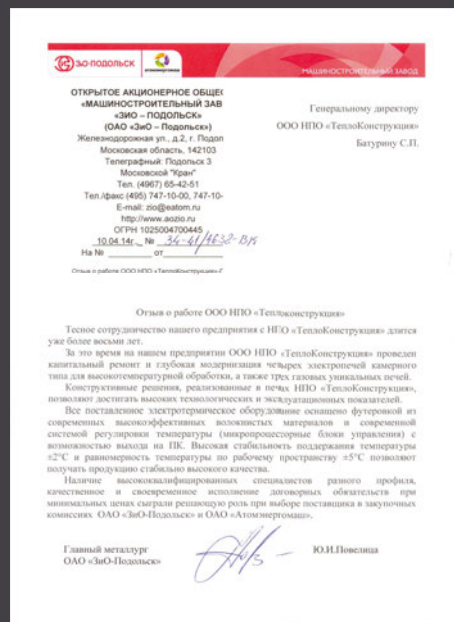
Закалочные ванны

Печи с выкатным подом и порталом

Газовые печи

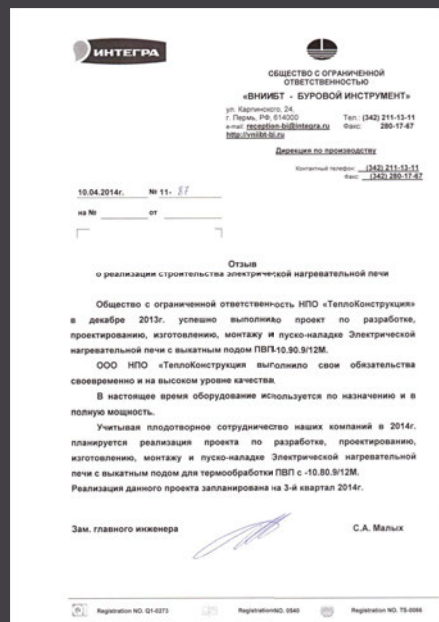
Модернизация печей

НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК



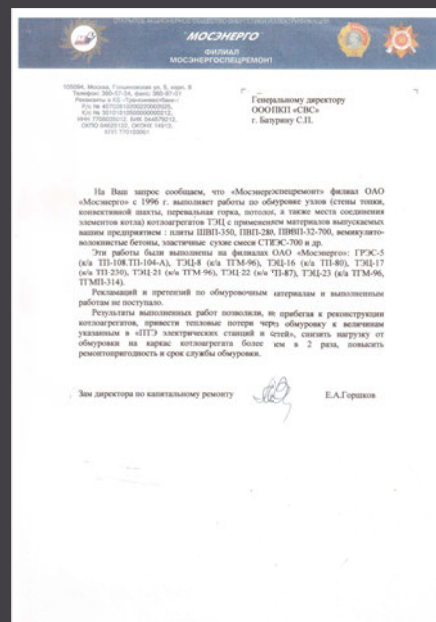
ОАО «Машиностроительный завод
«ЗИО-Подольск»

Капитальный ремонт и глубокая модернизация четырех электропечей камерного типа, а также трех газовых печей для высокотемпературной обработки.



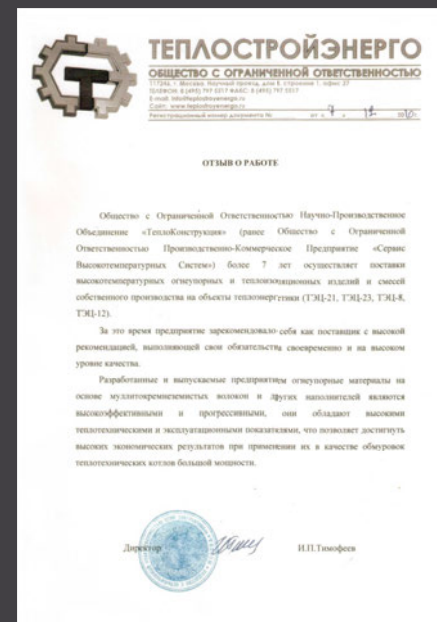
ООО «ВНИМЕТ-Буровой инструмент»,
г. Пермь. Группа компаний «Интегра»

Электропечь с выкатным подом для термообработки ПВП с 10.80.9/12М
Разработка, проектирование, изготовление, монтаж и пуско-наладка.



ОАО «Мосэнерго»

Комплексная поставка огнеупорных материалов ШВП-350, ПВП-280, ПВВП-700, вермикулитоволокнистые бетоны, сухие смеси СТИЭС-700.



ООО «ТЕПЛОСТРОЙЭНЕРГО»

Комплексная поставка огнеупорных материалов.



Компания активно принимает участие в тендерах и электронных закупках, соответствующих требованиям Федеральных законов № 44-ФЗ и № 223-ФЗ, а также на коммерческих площадках. Кроме того, мы успешно выполняем заказы в рамках государственного оборонного заказа. Наш опыт и высокий уровень профессионализма позволяют эффективно работать в этих направлениях, гарантируя качественное исполнение контрактов и надёжность предоставляемых услуг.

Предприятие располагает всеми необходимыми сертификатами соответствия, декларациями о соответствии ЕАЭС и свидетельствами саморегулируемых организаций (СРО). Это подтверждает нашу компетентность и способность выполнять работы любой сложности в полном соответствии с действующими стандартами.

Мы открыты к сотрудничеству и готовы участвовать в тендерах на производство и поставку высокотемпературного термического оборудования, включая электропечи, согласно вашим техническим заданиям. Направляйте заявки на наш электронный адрес:

СТАНДАРТ
качества
ЕвразЭС

Quality
standard
EurASc

Система добровольной сертификации
«Система качества ЕвразЭС»

Регистрационный номер в едином реестре добровольных систем добровольной сертификации ГОССТ RU.31236.04ЖРР0
109428, г. Москва, ул. Зарядская, д.21, помещение 208, офис 0101
Тел.: (495)796-61-68, эл. почта: st-qr@bk.ru
(Регистрационный номер RU.31236.04ЖРР0.004)

Орган по сертификации «СТРОЙКАПИТАЛ»

№ RU.04ЖРР0.004.CM.00127

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выдан: Обществу с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное объединение «ТермоКонструкция»
Limited Liability Company Scientific-production
"Termokonstruktsiya"
Российская Федерация, 107140, г. Москва, площадь К.
ком. 105А, оф. 9
Тел. 8-495-775-71-65; Факс 8-495-775-71-65;
ОГРН: 1107746315192 ИНН: 7707083893

Настоящий сертификат удостоверяет соответствие качества продукции, указанной в приложении к настоящему сертификату, требованиям:
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Основания для выдачи:
Решение экспертной комиссии ОС «СТРОЙКАПИТАЛ»
Дата регистрации: 17 октября 2023 г.

Руководитель
органа по сертификации

Эксперт

Настоящий сертификат
допускается к использованию
«Система качества ЕвразЭС»

Входной контроль качества

1. Объект контроля: продукция, поступающая на производство

2. Место контроля: производственный цех

3. Дата контроля: 17.10.2023

4. Результат контроля: продукция соответствует требованиям

5. Подпись ответственного лица: [подпись]

6. Подпись эксперта: [подпись]

7. Подпись руководителя: [подпись]

8. Подпись эксперта: [подпись]

9. Подпись руководителя: [подпись]

10. Подпись эксперта: [подпись]

11. Подпись руководителя: [подпись]

12. Подпись эксперта: [подпись]

13. Подпись руководителя: [подпись]

14. Подпись эксперта: [подпись]

15. Подпись руководителя: [подпись]

16. Подпись эксперта: [подпись]

17. Подпись руководителя: [подпись]

18. Подпись эксперта: [подпись]

19. Подпись руководителя: [подпись]

20. Подпись эксперта: [подпись]

21. Подпись руководителя: [подпись]

22. Подпись эксперта: [подпись]

23. Подпись руководителя: [подпись]

24. Подпись эксперта: [подпись]

25. Подпись руководителя: [подпись]

26. Подпись эксперта: [подпись]

27. Подпись руководителя: [подпись]

28. Подпись эксперта: [подпись]

29. Подпись руководителя: [подпись]

30. Подпись эксперта: [подпись]

31. Подпись руководителя: [подпись]

32. Подпись эксперта: [подпись]

33. Подпись руководителя: [подпись]

34. Подпись эксперта: [подпись]

35. Подпись руководителя: [подпись]

36. Подпись эксперта: [подпись]

37. Подпись руководителя: [подпись]

38. Подпись эксперта: [подпись]

39. Подпись руководителя: [подпись]

40. Подпись эксперта: [подпись]

41. Подпись руководителя: [подпись]

42. Подпись эксперта: [подпись]

43. Подпись руководителя: [подпись]

44. Подпись эксперта: [подпись]

45. Подпись руководителя: [подпись]

46. Подпись эксперта: [подпись]

47. Подпись руководителя: [подпись]

48. Подпись эксперта: [подпись]

49. Подпись руководителя: [подпись]

50. Подпись эксперта: [подпись]

51. Подпись руководителя: [подпись]

52. Подпись эксперта: [подпись]

53. Подпись руководителя: [подпись]

54. Подпись эксперта: [подпись]

55. Подпись руководителя: [подпись]

56. Подпись эксперта: [подпись]

57. Подпись руководителя: [подпись]

58. Подпись эксперта: [подпись]

59. Подпись руководителя: [подпись]

60. Подпись эксперта: [подпись]

61. Подпись руководителя: [подпись]

62. Подпись эксперта: [подпись]

63. Подпись руководителя: [подпись]

64. Подпись эксперта: [подпись]

65. Подпись руководителя: [подпись]

66. Подпись эксперта: [подпись]

67. Подпись руководителя: [подпись]

68. Подпись эксперта: [подпись]

69. Подпись руководителя: [подпись]

70. Подпись эксперта: [подпись]

71. Подпись руководителя: [подпись]

72. Подпись эксперта: [подпись]

73. Подпись руководителя: [подпись]

74. Подпись эксперта: [подпись]

75. Подпись руководителя: [подпись]

76. Подпись эксперта: [подпись]

77. Подпись руководителя: [подпись]

78. Подпись эксперта: [подпись]

79. Подпись руководителя: [подпись]

80. Подпись эксперта: [подпись]

81. Подпись руководителя: [подпись]

82. Подпись эксперта: [подпись]

83. Подпись руководителя: [подпись]

84. Подпись эксперта: [подпись]

85. Подпись руководителя: [подпись]

86. Подпись эксперта: [подпись]

87. Подпись руководителя: [подпись]

88. Подпись эксперта: [подпись]

89. Подпись руководителя: [подпись]

90. Подпись эксперта: [подпись]

91. Подпись руководителя: [подпись]

92. Подпись эксперта: [подпись]

93. Подпись руководителя: [подпись]

94. Подпись эксперта: [подпись]

95. Подпись руководителя: [подпись]

96. Подпись эксперта: [подпись]

97. Подпись руководителя: [подпись]

98. Подпись эксперта: [подпись]

99. Подпись руководителя: [подпись]

100. Подпись эксперта: [подпись]

101. Подпись руководителя: [подпись]

102. Подпись эксперта: [подпись]

103. Подпись руководителя: [подпись]

104. Подпись эксперта: [подпись]

105. Подпись руководителя: [подпись]

106. Подпись эксперта: [подпись]

107. Подпись руководителя: [подпись]

108. Подпись эксперта: [подпись]

109. Подпись руководителя: [подпись]

110. Подпись эксперта: [подпись]

111. Подпись руководителя: [подпись]

112. Подпись эксперта: [подпись]

113. Подпись руководителя: [подпись]

114. Подпись эксперта: [подпись]

115. Подпись руководителя: [подпись]

116. Подпись эксперта: [подпись]

117. Подпись руководителя: [подпись]

118. Подпись эксперта: [подпись]

119. Подпись руководителя: [подпись]

120. Подпись эксперта: [подпись]

121. Подпись руководителя: [подпись]

122. Подпись эксперта: [подпись]

123. Подпись руководителя: [подпись]

124. Подпись эксперта: [подпись]

125. Подпись руководителя: [подпись]

126. Подпись эксперта: [подпись]

127. Подпись руководителя: [подпись]

128. Подпись эксперта: [подпись]

129. Подпись руководителя: [подпись]

130. Подпись эксперта: [подпись]

131. Подпись руководителя: [подпись]

132. Подпись эксперта: [подпись]

133. Подпись руководителя: [подпись]

134. Подпись эксперта: [подпись]

135. Подпись руководителя: [подпись]

136. Подпись эксперта: [подпись]

137. Подпись руководителя: [подпись]

138. Подпись эксперта: [подпись]

139. Подпись руководителя: [подпись]

140. Подпись эксперта: [подпись]

141. Подпись руководителя: [подпись]

142. Подпись эксперта: [подпись]

143. Подпись руководителя: [подпись]

144. Подпись эксперта: [подпись]

145. Подпись руководителя: [подпись]

146. Подпись эксперта: [подпись]

147. Подпись руководителя: [подпись]

148. Подпись эксперта: [подпись]

149. Подпись руководителя: [подпись]

150. Подпись эксперта: [подпись]

151. Подпись руководителя: [подпись]

152. Подпись эксперта: [подпись]

153. Подпись руководителя: [подпись]

154. Подпись эксперта: [подпись]

155. Подпись руководителя: [подпись]

156. Подпись эксперта: [подпись]

157. Подпись руководителя: [подпись]

158. Подпись эксперта: [подпись]

159. Подпись руководителя: [подпись]

160. Подпись эксперта: [подпись]

161. Подпись руководителя: [подпись]

162. Подпись эксперта: [подпись]

163. Подпись руководителя: [подпись]

164. Подпись эксперта: [подпись]

165. Подпись руководителя: [подпись]

166. Подпись эксперта: [подпись]

167. Подпись руководителя: [подпись]

168. Подпись эксперта: [подпись]

169. Подпись руководителя: [подпись]

170. Подпись эксперта: [подпись]

171. Подпись руководителя: [подпись]

172. Подпись эксперта: [подпись]

173. Подпись руководителя: [подпись]

174. Подпись эксперта: [подпись]

175. Подпись руководителя: [подпись]

176. Подпись эксперта: [подпись]

177. Подпись руководителя: [подпись]

178. Подпись эксперта: [подпись]

179. Подпись руководителя: [подпись]

180. Подпись эксперта: [подпись]

181. Подпись руководителя: [подпись]

182. Подпись эксперта: [подпись]

183. Подпись руководителя: [подпись]

184. Подпись эксперта: [подпись]

185. Подпись руководителя: [подпись]

186. Подпись эксперта: [подпись]

187. Подпись руководителя: [подпись]

188. Подпись эксперта: [подпись]

189. Подпись руководителя: [подпись]

190. Подпись эксперта: [подпись]

191. Подпись руководителя: [подпись]

192. Подпись эксперта: [подпись]

193. Подпись руководителя: [подпись]

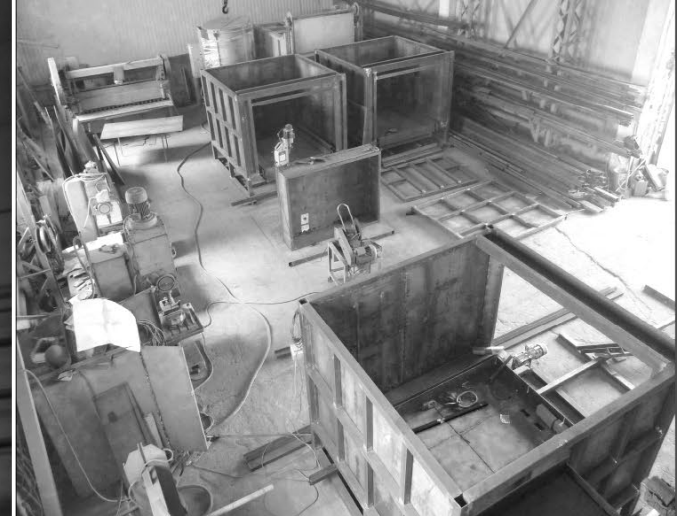
194. Подпись эксперта: [подпись]

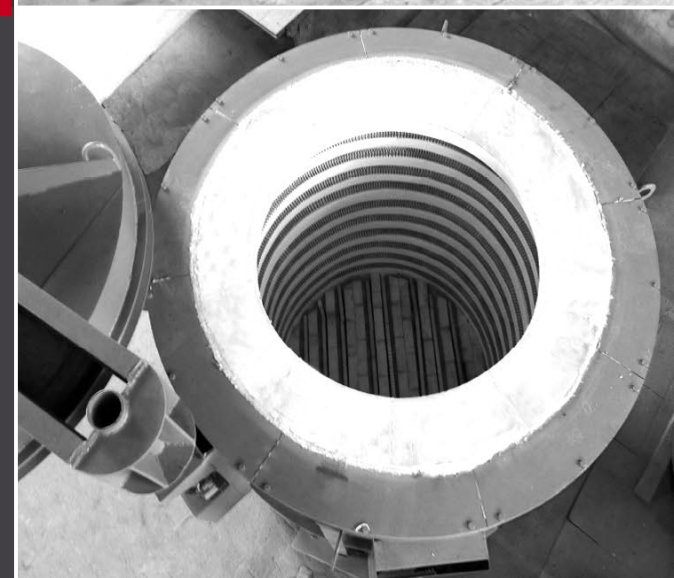
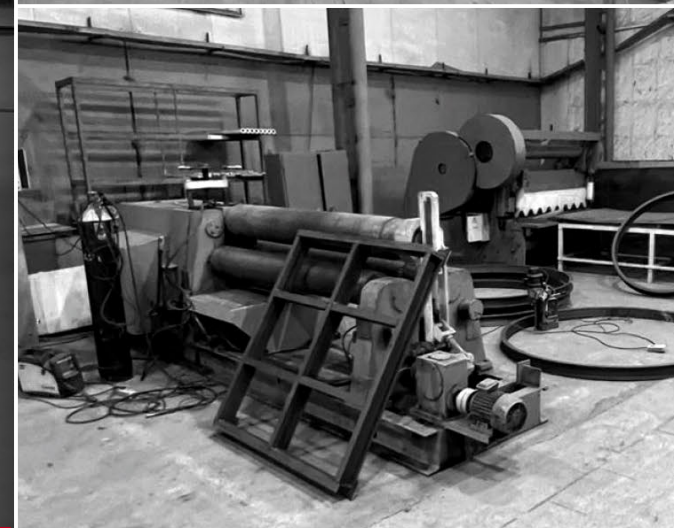


ТЕПЛО
КОНСТРУКЦИЯ



КАМЕРНАЯ ЭЛЕКТРОПЕЧЬ
С ВЫКАТНЫМ ПОДОМ ПВП
К 48.48.20/12М
ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ
НАГРЕВА ЗАГОТОВОК





ШАХТНАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ
ЗАКАЛКИ ПШЗ 15.30/13
М ПРЕДНАЗНАЧЕНА
ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ
1300 °С.



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕЧЬ
С ВЫКАТНЫМ ПОДОМ И
ПОРТАЛОМ ПВП40.45.40
/8М ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ДО
800 °С.



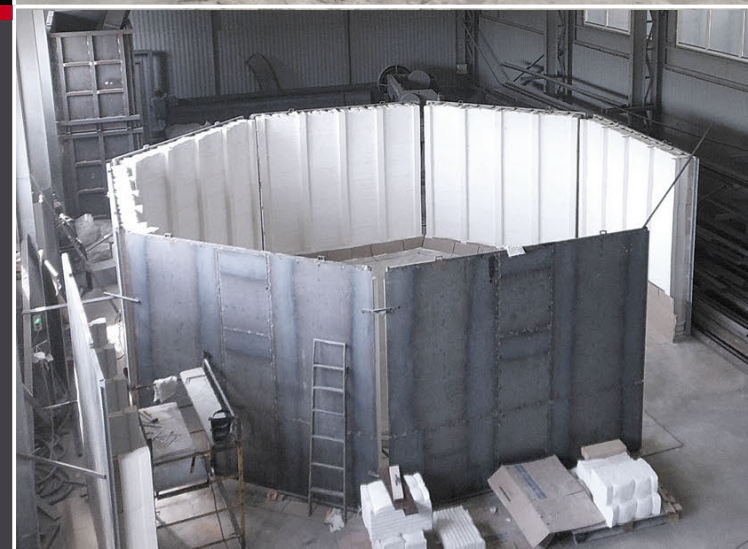
ТЕПЛО
КОНСТРУКЦИЯ



ТЕПЛО
КОНСТРУКЦИЯ



КАМЕРНАЯ КОЛПАКОВАЯ
ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ПКК
86.60/8М
ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ
НОРМАЛИЗАЦИИ И
ОТПУСКА СВАРНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ





ТЕПЛО
КОНСТРУКЦИЯ



ПРОХОДНАЯ ГАЗОВАЯ ПЕЧЬ
ППГ-3 ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ
ОБЖИГА КЕРАМИЧЕСКИХ
СТЕРЖНЕЙ, ДРАЙЕРОВ И
РАМОК ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ
ДО 1420°С





ТЕПЛО
КОНСТРУКЦИЯ



ОГНЕУПОРНАЯ
ВОЛОКНИСТАЯ
ПРОДУКЦИЯ ШВП-350,
ШВП-550, ШВПХ-550, А
ТАК ЖЕ ПЛИТЫ СЕРИИ
ПВП И ПВВП



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

Собственная логистическая служба обеспечивает оперативную и надёжную доставку оборудования в любую точку России и стран Евразийского экономического союза (ЕАЭС). Мы стремимся обеспечить максимальное удобство для наших клиентов, гарантируя сохранность груза и точное соблюдение сроков поставки.

Благодаря налаженной системе логистики и опыту наших специалистов, мы эффективно организуем доставку, учитывая специфику груза и индивидуальные требования заказчиков. Современные методы управления процессом перевозок позволяют нам минимизировать риски и обеспечивать высокий уровень сервиса.



Российская Федерация

Ангарск

Астрахань

Баймак

Владивосток

Владимир

Волгодонск

Воронеж

Воскресенск

Губкин

Екатеринбург

Железнодорожный

Ижевск

Калуга

Калязин

Кимры

Ковров

Козельск

Краснодар

Магадан

Москва

Мурманск

Набережные Челны

Наро-Фоминск

Находка

Казахстан

Белоруссия

Нефтекамск

Нижний Новгород

Новокузнецк

Новочеркасск

Омск

Орел

Пермь

Подольск

Ростов-на-Дону

Рязань

Санкт-Петербург

Смоленск

Семипалатинск

Минск

Сургут

Таганрог

Томск

Тула

Ульяновск

Ханты-Мансийск

Чебаркуль

Чебоксары

Череповец

Чехов

Шатура

Ярославль



ПРИГЛАШАЕМ К ВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ



**ТЕПЛО
КОНСТРУКЦИЯ**

143132, МО, Рузский городской округ, Тучково,
Технологический проезд, 9

+7 916 822 80 22
+7 495 775 71 65

pechi@npotk.ru
www.npotk-pechi.ru